

Lohnfertigung aus einer Hand

REMARC

Verlängerte Werkbank
auf Wertniveau. Seit 1835.



KONSTRUKTION · METALLFERTIGUNG · PULVERBESCHICHTUNG · PRIVAT-LABEL-FERTIGUNG

REMARC. AUF EINEN BLICK.

Maschinenbau. Made in Germany



Unsere drei Fertigungsbereiche

Profi-Geräte
Garten- und
Reinigungstechnik

Lohnfertigung
Metallfertigung
Pulverbeschichtung

OEM/Private Label
Fertigung

Ihr Standort an der A 28 für Qualität und innovative Technik

- 2023 errichtet
- 8.700 qm Fertigung
- 600 kW Photovoltaik
- KfW40+



LOHNFERTIGUNG AUS EINER HAND

DIE VERLÄNGERTE WERKBANK FÜR IHRE PRODUKTION



METALL-
FERTIGUNG



BLECH- UND-
STAHLBEARBEITUNG



PULVER-
BESCHICHTUNG



KONSTRUKTION



Private-Label-Fertigung
von Maschinen

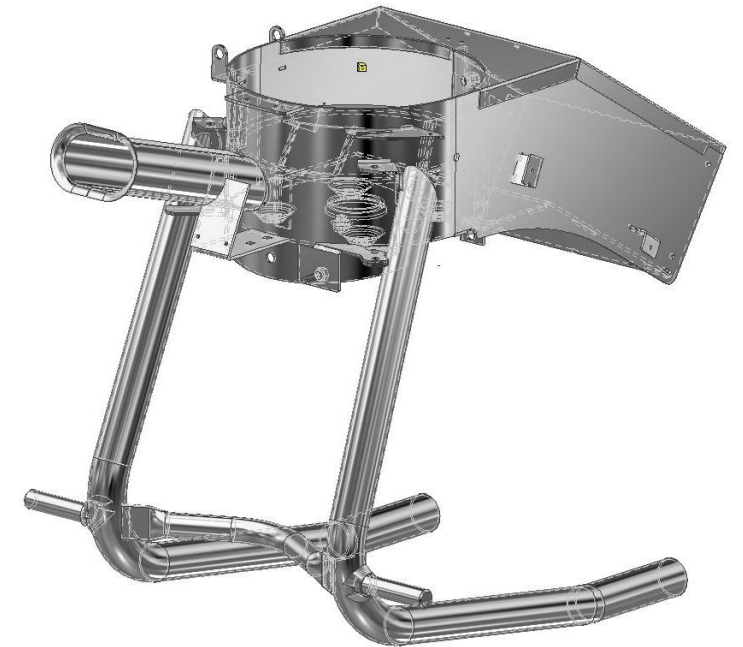
KONSTRUKTIONSDIENSTLEISTUNGEN

KONSTRUKTION, DIE IHRE FERTIGUNG MITDENKT

REMARC entwickelt und optimiert Konstruktionen so, dass sie fertigungssicher, wirtschaftlich und serientauglich sind.

Als eigenständige Leistung – oder als Einstieg in die durchgängige Fertigungskette:

- ⬡ Entwicklung von Serienprodukten
- ⬡ Optimierung von Lohnfertigungsteilen
- ⬡ 3D-CAD
- ⬡ Kompatibilität zu allen gängigen CAD-Formaten



METALLFERTIGUNG

VOM ZUSCHNITT BIS ZUR MONTAGE

REMARC übernimmt Metallfertigung als durchgängige Leistung – von der Bearbeitung bis zur einbaufertigen Baugruppe.

Metallfertigung umfasst Serien, Baugruppen und Einzelteile – reproduzierbar und verlässlich:

- ⬡ Blech- und Stahlbearbeitung
- ⬡ Pulverbeschichtung
- ⬡ Montage



Metallfertigung. Blech- und Stahlbearbeitung

LASERSCHNEIDEN

GLASFASERTECHNIK FÜR SAUBERE SCHNITTKANTEN

- ⬡ Gratfreies Laserschneiden mit Stickstoff bis 8 mm für zunderfreie Schnittkanten für saubere Weiterverarbeitung
- ⬡ Laserschneiden für unterschiedliche Plattenstärke mit Sauerstoff für Bauteilgrößen bis 2.980 × 1.480 mm
- ⬡ Plattenstärken bis 12 mm umsetzbar
- ⬡ Bearbeitbare Materialien: Stahl · Edelstahl · verzinktes Blech · Kupfer · Aluminium



Bystronic Laserschneidanlage mit moderner Glasfasertechnik

Metallfertigung. Blech- und Stahlbearbeitung

KANTEN

PRÄZISE UMFORMUNG FÜR PASSGENAUE BAUTEILE

- ◇ 3D-Kantkonturen und Prozessoptimierung
- ◇ Kanten unterschiedlicher Materialstärken auch über 12mm, abhängig von Bauteilgröße
- ◇ Vollelektrische Kantbank SafanDarley mit 80 t Presskraft
- ◇ Erweiterung durch Kantbank von Placke bis 250 t



Metallfertigung. Blech- und Stahlbearbeitung

ROBOTERSCHWEIßEN

GLEICHBLEIBENDE NÄHTE - REPRODUZIERBARE QUALITÄT IN SERIE

- ⬡ Qualitätssicherheit durch gleichbleibende Nähte, auch bei anspruchsvollen Bauteilen
- ⬡ Präzise und schnelle Ergebnisse
- ⬡ Prozesskontrolle und -überwachung durch Facharbeiter
- ⬡ 2-Kammer-System für höhere Effizienz und kürzere Durchlaufzeiten



Schweißroboter von Severt und Cloos

Metallfertigung. Blech- und Stahlbearbeitung

SCHWEIßEN PER HAND

FLEXIBILITÄT UND PRÄZISION FÜR SONDERFÄLLE UND DETAILS

- ⬡ MAG-Schweißen, Kennzahl 135
- ⬡ MIG-Schweißen, Kennzahl 131
- ⬡ Schweißen per Vorrichtung oder Freihand



Metallfertigung. Richten und Wuchten

FUNKTIONSSICHERUNG

DAMIT AUS TEILEN BELASTBARE BAUGRUPPEN WERDEN

Pressen

- ⬡ Richten von Profilen
- ⬡ Presskraft bis 30 t

Wuchten

- ⬡ Beseitigung von Unwuchten, die zu Vibrationen, Geräuschen oder erhöhtem Verschleiß führen können
- ⬡ Höhere Lebensdauer von Lagern



Metallfertigung Pulverbeschichtung

Pulverbeschichtung

PROZESSSICHER BESCHICHTET

- ⬡ Grundierung sorgt für Schutz vor Rost und verbessert die Haftbarkeit zwischen den Schichten; gleichzeitig wird die Erreichbarkeit sämtlicher Ecken des Werkstücks unterstützt.
- ⬡ Individuelle Farbgebung: alle 194 RAL „Classic“ Unifarben in matt und glänzend, in Polyester oder Epoxidharz. Metallicfarben in matt; Pantone-Farben sowie Sonderfarben je nach Menge.
- ⬡ Hohe Stoßfestigkeit des Lacks sowie zeitsparender und effizienter Prozess.
- ⬡ Maximale Teilegrößen (VIANT-Verfahren): 1000 × 1000 × 1400, bis 1000 × 1000 × 1600 mit Grundierung auf Epoxidharz-Basis.



Neue Pulverbeschichtungsanlage

METALLFERTIGUNG OBERFLÄCHENTECHNIK

BESCHICHTUNGSPROZESS

VORBEHANDLUNG > GRUNDIERUNG > PULVERBESCHICHTUNG

Vorbehandlung (3 Stufen)

- ⬡ Neutral Beize · Wasser · VE Wasser

Grundierung im Tauchbecken (VIANT-Verfahren bei Stahl)

- ⬡ Hohlräume werden versiegelt

Pulverbeschichten

- ⬡ Grundierung nach dem Trocknungssofen



Montage. Endmontage und Baugruppenmontage

FUNKTIONSSICHERUNG und Testlauf

DAMIT AUS TEILEN BELASTBARE MASCHINEN WERDEN

Montage von Baugruppen/ Maschinen

- ⬡ Montage gefertigter Metallbauteile mit kundenseitigen Bauteilen und Komponenten
- ⬡ Baugruppen oder vollständige Maschinen
- ⬡ *Montage von kompletten Maschinen unter Kundenmarke (OEM-/Private-Label-Fertigung)*



Private-Label-Fertigung von Maschinen und Baugruppen

Fertige Maschinen und Baugruppen, mit individuellen Anpassungen unter Kundenmarke.

Made in Germany



Referenzen



MUSTERTEIL? BAUGRUPPE? WERKS BESUCH?

KONTAKT UND ANFRAGEN

**Für Angebot, Rückfrage oder Machbarkeitscheck:
per Mail oder direkt telefonisch**

- ⬡ Start mit einem Musterteil oder einer klar definierten Baugruppe.
- ⬡ Gemeinsame Abstimmung von Toleranzen, Prüfplan und Logistik.
- ⬡ Werksbesuch in der neuen Metallbau- und Pulverbeschichtungsanlage möglich.

Ansprechpartner:

- ⬡ Sven de Buhr
+49 (0) 04956 40684-13
sven.debuhr@remarc.eu

REMARC. Gebaut mit Wert. Seit 1835.

**Garten- und Reinigungstechnik-eigene Marke und OEM,
Metallfertigung und Konstruktion**

- ⬡ Hollener Straße 51, 26670 Uplengen-Jübberde
- ⬡ www.remarc.eu



WAS KÖNNEN WIR FÜR SIE TUN?



Kontakt:

Info@remarc.eu

04956/40684-0

www.remarc.eu